

AN 400 E



Fortuna
GERMAN MANUFACTURER EST. 1903



Bandmesser-Spaltmaschine

Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine zum Spalten von Leder und ähnlichen Materialien in der Schuh- und Lederwarenindustrie, sowie für Innenausstattung in der Automobilindustrie.

Höchste Qualität und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

Band knife splitting machine

Precise band knife splitting machine for splitting leather and similar materials in the shoe and leather goods industry, as well as for the interior equipment in the automotive industry.

Highest quality and ergonomically designed machine layout ensures a performance of all operations in shortest time with fatigue-proof working.

Fortuna

Spezialmaschinen GmbH

Eisenbahnstraße 15
D-71263 Weil der Stadt

Phone: +49 (0) 7033 709-0
Fax: +49 (0) 7033 709-150
www.fortuna-gmbh.de
info@fortuna-gmbh.de

Unternehmen
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

Maschinenbeschreibung

- Digitalanzeige der Spalt- und Spandicke
- Maschinenzustandsanzeige und Einspaltautomatik
- Gleichbleibende Messerschneide-Position durch automatisch nachstellendes Messer mit Kontrollmöglichkeit über Lupe
- Führungslinial
- Drehstrommotoren
- Obere angetriebene Führungsrolle
- Gummivorschubwalze
- Späneabsaugung
- Stufenlos elektronisch regelbarer Vorschub
- Schleifstaubabsaugung mit Metallfilter
- Schalldämpfer für Späneabsaugung
- Dickenmesser
- Arbeitsleuchte

Optional

- Rollentisch 8 mm
- Zusätzliche Anschläge
- Transportvorrichtung
- CBN-Schleifapparat mit Zentralzustellung

Machine description

- Digital display of the splitting and scrap thickness
- Machine management and incision
- Constant knife edge position by automatic adjusting knife with control via magnifying glass
- Presser bar
- AC motors
- Upper driven presser roll
- Rubber feed roll
- Scrap suction
- Stepless electronic adjustable feed drive
- Grinding dust suction with metal filter
- Sound absorber for scrap suction
- Thickness gauge
- Work lamp

Options

- Roller way table 8 mm
- Additional guides
- Transportation device
- CBN grinding device with central adjustment

Technische Daten

Arbeitsbreite (mm)	400
min. Spaltdicke Lineal / Rolle (mm)	0,2 / 0,5
max. Durchgang (mm)	8,0
Geräuschemission dB (A)	78
Vorschub stufenlos, elektronisch regelbar (m/min)	2 – 24
Abmessungen (cm) Länge, Breite, Höhe	160, 100, 130
Elektrische Anschlussleistung (kVA)	5
Nettogewicht (kg)	700
Verpackungsmaße (cm) Länge, Breite, Höhe	175, 115, 146

Technical data

Working width (mm)	400
min. splitting thickness presser bar / presser roll (mm)	0,2 / 0,5
max. clearance (mm)	8,0
Noise emission dB (A)	78
Stepless electronic adjustable feed drive (m/min)	2 – 24
Dimensions length, width, height (cm)	160, 100, 130
Electrical power supply (kVA)	5
Net weight (kg)	700
Packing dimensions Length, width, height (cm)	175, 115, 146