NAF 470 G

Fortuna
GERMAN MANUFACTURER EST. 1903



Bandmesser-Spaltmaschine

Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine wird in der Gummi- und Kunststoffindustrie als Labor- und Produktionsmaschine eingesetzt.

Höchste Qualität und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

Band knife splitting machine

Precise band knife splitting machine is used in the rubber and plastic industry as a laboratory and production machine.

Highest quality and ergonomically designed machine layout ensures a performance of all operations in shortest time with fatigue-proof working.

Fortuna
Spezialmaschinen GmbH

Eisenbahnstraße 15
D-71263 Weil der Stadt

Phone: +49 (0) 7033 709-0
Fax: +49 (0) 7033 709-150
www.fortuna-gmbh.de
info@fortuna-gmbh.de

Unternehmen
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

NAF 470 G

Fortuna
GERMAN MANUFACTURER EST. 1903

Maschinenbeschreibung

- Digitalanzeige der Spalt- und Spandicke
- Maschinenzustandsanzeige
- Gleichbleibende Messerschneiden-Position durch automatisch nachstellendes Messer mit Kontrollmöglichkeiten über Lupe
- Für eine Spaltdicke bis 10 mm erfolgt die Anzeige in Schritten von 0,05 mm, über 10 mm in Schritten von 0,1 mm
- Drehstrommotoren
- Obere angetriebene Führungsrolle
- Gummivorschubwalze
- Späneabsaugung
- Stufenlos elektronisch regelbarer Vorschub
- Dickenmesser
- Arbeitsleuchte
- Schalldämpfer für Späneabsaugung
- Schleifstaubabsaugung mit Metallfilter

Machine description

- *Digital display of the splitting and scrap thickness*
- *Machine management*
- *Constant knife edge position by automatic adjusting knife with control via magnifying glass*
- *The splitting thickness up to 10 mm is monitored in 0,05 mm steps, over 10 mm in 0,1 mm steps*
- *AC motors*
- *Upper driven presser roll*
- *Rubber feed roll*
- *Scrap suction*
- *Stepless electronically adjustable feed drive*
- *Thickness gauge*
- *Work lamp*
- *Sound absorber for scrap suction*
- *Grinding dust suction with metal filter*

Optional

- Rollentisch 8 mm
- Zusätzliche Anschläge
- Trennmittelzuführung
- Stahlvorschubwalze Kordel
- Vorschubwalze links Kordel rechts Gummi
- Führungswalze (oben) mit Kordel
- Manuell stufenlos regelbarer Vorschub-Getriebemotor
- Verstärkter Bandmessermotor 3 kW
- Rollentisch verstellbar bis 20°
- Vergrößerter Durchgang bis 34 mm, schräg oder gerade
- Stufenlos regelbarer Bandmesserantrieb
- Transportvorrichtung
- Schalter für Späneabsaugung

Options

- *Roller way table 8 mm*
- *Additional guides*
- *Lubrication device*
- *Steel feed roll knurled*
- *Feed roll left knurled, right rubber*
- *Upper feed roll knurled*
- *Manually stepless adjustable feed drive gear motor*
- *Reinforced band knife motor 3 kW*
- *Roller way table, adjustable up to 20°*
- *Increased clearance up to 34 mm, angled or straight*
- *Stepless adjustable band knife drive*
- *Transportation device*
- *Switch for scrap suction*

Technische Daten		*Technical data*	
Arbeitsbreite (mm)	470	*Working width (mm)*	*470*
min. Spaltdicke (mm)	0,5	*min. splitting thickness (mm)*	*0,5*
max. Durchgang (mm)	8,0; 34,0	*max. clearance (mm)*	*8,0; 34,0*
Geräuschemission dB (A)	78	*Noise emission dB (A)*	*78*
Vorschub stufenlos, elektronisch regelbar (m/min)	2 - 24	*Stepless electronic adjustable feed drive (m/min)*	*2 - 24*
Abmessungen (cm) Länge, Breite, Höhe	160, 100, 130	*Dimensions (cm) length, width, height*	*160, 100, 130*
Elektrische Anschlussleistung (kVA)	5	*Electrical power supply (kVA)*	*5*
Nettogewicht (kg)	700	*Net weight (kg)*	*700*
Verpackungsmaße (cm) Länge, Breite, Höhe	175, 115, 146	*Packing dimensions (cm) Length, width, height*	*175, 115, 146*