

# SPA 750 H



**Fortuna**  
GERMAN MANUFACTURER EST. 1903



## **Bandmesser-Spaltmaschine**

Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine zum Spalten von Leder und ähnlichen Materialien in der Schuh- und Lederwarenindustrie, sowie für Innenausstattung in der Automobilindustrie.

Höchste Qualität und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

## **Band knife splitting machine**

*Precise band knife splitting machine for splitting leather and similar materials in the shoe and leather goods industry, as well as for the interior equipment in the automotive industry.*

*Highest quality and ergonomically designed machine layout ensures a performance of all operations in shortest time with fatigue-proof working.*

**Fortuna**  
Spezialmaschinen GmbH

Eisenbahnstraße 15  
D-71263 Weil der Stadt

Phone: +49 (0) 7033 709-0  
Fax: +49 (0) 7033 709-150  
www.fortuna-gmbh.de  
info@fortuna-gmbh.de

Das LC-Display zeigt:  
obere Spaltdicke 0,75 mm  
untere Spandicke 0,10 mm  
Vorschubgeschwindigkeit 10 m/min  
Digitale Messuhr 0,70 mm

*The LC-Display shows:  
upper splitting thickness 0,75 mm  
lower scrap thickness 0,10 mm  
Vfeed drive 10 m/min  
indication thickness gauge 0,70 mm*



## Maschinenbeschreibung

- Digitalanzeige der Spaltdicke und der Spandicke in Schritten von 0,05 mm
- Spaltdickenanzeige mit Korrekturfaktor
- Digitale Messuhr
- 100 Speicherplätze für Spaltparameter
- Betriebs- und Störungsüberwachung
- Ethernet-Schnittstelle TCP / JP (optional)
- Fußpedal zur Feinregulierung des Materialtransport
- Pneumatisch regelbare Vorspannung für Vorschubwalze
- Schwenkträger für Lineal und Rolle
- Stahlvorschubwalze, unten Kordel
- Gummivorschubwalze unten (optional)
- Selbstpositionierendes Messer mit visueller Kontrolle
- Manueller Schleifapparat mit CBN-Schleifscheiben und Zentralzustellung
- Verstärkte Späneabsaugung (2 Gebläse)
- Schleifstaubabsaugung / Metallfilter
- Arbeitsleuchte

## Machine description

- Digital-display of the splitting thickness and scrap thickness in steps of 0.05 mm
- Splitting thickness display with correction factor
- Digital thickness gauge
- 100 storage positions for splitting parameter
- Control of operations and malfunctions
- Ethernet-interface TCP / JP (optional)
- Foot pedal for precision adjustment of material transport
- Pneumatically for feed roll adjustable pretension
- Swivelling carrier for pressure bar and pressure roll
- Steel feed roll, (lower), knurled
- Rubber feed roll (lower) (optional)
- Self-adjusting band knife with visual control
- Manually adjustable band knife grinding device with central spindle and CBN grinding wheels
- Reinforced scrap suction device (2 suction)
- Grinding dust suction device / Metal filter
- Work lamp

## Technische Daten

Arbeitsbreite (mm)	750
min. Spaltdicke Lineal / Rolle (mm)	0,4 / 0,9
max. Durchgang (mm)	8,0
Geräuschemission dB (A)	76
Vorschub (m/min)	2 - 24
Abmessungen (cm) Länge, Breite, Höhe	208, 148, 160
Elektrische Anschlussleistung (kVA)	5,5
Druckluftverbrauch (m <sup>3</sup> /h)	0,5 bei 6 bar
Nettogewicht (kg)	990
Verpackungsmaße (cm), 2 Packstücke	
Maschine Länge, Breite, Höhe	205, 120, 170
Absaugung Länge, Breite, Höhe	180, 85, 85

## Technical data

Working width (mm)	750
min. splitting thickness, bar / roll (mm)	0,4 / 0,9
max. clearance (mm)	8,0
Noise emission dB(A)	76
Feed drive (m/min)	2 - 24
Dimensions (cm) length, width, height	208, 148, 160
Electrical power supply (kVA)	5,5
Compr. air consumption (m <sup>3</sup> /h)	0,5 bei 6 bar
Net weight (kg)	990
Packing dimensions (cm), 2 packages	
Machine length, width, height	205, 120, 170
Suction device length, width, height	180, 85, 85