

# NAF 470 NAF 470 E



**Fortuna**  
GERMAN MANUFACTURER EST. 1903



## **Bandmesser-Spaltmaschine**

Präzisions-Bandmesser-Spaltmaschine zum Spalten von Leder und ähnlichen Materialien in der Schuh- und Lederwarenindustrie, sowie für Innenausstattung in der Automobilindustrie.

Höchste Qualität und ergonomisch durchdachter Maschinenaufbau garantieren bei allen Abläufen ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten.

## **Bandknife splitting machine**

*Precise bandknife splitting machine for splitting leather and similar materials in the shoe and leather goods industry, as well as for interior equipment in the automotive industry.*

*Highest quality and ergonomically-designed machine layout ensures performance of all operations in shortest time and with fatigue-proof working.*

## **Fortuna**

Spezialmaschinen GmbH

Eisenbahnstraße 15  
D-71263 Weil der Stadt

Phone: +49 (0) 7033 709-0  
Fax: +49 (0) 7033 709-150  
www.fortuna-gmbh.de  
info@fortuna-gmbh.de



Bedientableau mit integriertem LC-Display des Modell NAF 470 E  
Control panel with integrated LC-Display of Model NAF 470 E

## Maschinenbeschreibung

- NAF 470 mit Messuhr zur Anzeige der Spaltdicke
- NAF 470 E mit Digitalanzeige der Spalt- und Spandicke
- Maschinenzustandsanzeige und Einspaltautomatik
- Gleichbleibende Messerschneiden-Position durch automatisch nachstellendes Messer mit Kontrollmöglichkeiten über zwei Lupen

## Machine description

- NAF 470 with dial gauge of splitting thickness
- NAF 470 E with digital-display of splitting and scrap thickness,
- Machine management and incision
- Cutting edge positioned permanently forward, into two guides, by forward-steering drums controllable by two magnifying glasses

## Maschinenausrüstung

	NAF 470	NAF 470 E
Obere Antriebsrolle	X	X
Lineal	0	X
Gummivorschubwalze	X	X
Späneabsaugung	X	X
Arbeitsleuchte	X	X
Dickenmesser	X	-
Dickenmesser digital	-	X
Schalldämpfer für Absaugung	X	X
Schleifstaubabsaugung/ Metallfilter	X	X
Profillinealeinrichtung	0	0
Profilrolleneinrichtung	0	0
Rollentisch	0	0

0= optional    x=serienmäßig

## Machine equipment:

	NAF 470	NAF 470 E
Upper driven presser roll	X	X
Presser bar	0	X
Rubber feed roll	X	X
Scrap suction device	X	X
Work lamp	X	X
Thickness gauge	X	-
Thickness gauge digital	-	X
Sound absorber for suction device	X	X
Grinding dust suction device / Metal filter	X	X
Profile bar attachment	0	0
Profile roller attachment	0	0
Roller table	0	0

0= optional    x=in series

## Technische Daten

Arbeitsbreite (mm)	470
Geringste Spaltdicke: Rolle (mm)	0,5
Geringste Spaltdicke: Lineal (mm)	0,2
Max. Durchgang (mm)	8,0
Geräuschemission dB (A)	78
Vorschub stufenlos elektronisch regelbar (m/min)	2 - 24
Abmessungen (cm) Länge, Breite, Höhe	160, 100, 130
Elektrische Anschlussleistung (kVA)	5
Nettogewicht (kg)	700
Verpackungsmaße (cm) Länge, Breite, Höhe	175, 115, 146

## Technical data

Working width (mm)	470
Min. split. thickness: roll (mm)	0,5
Min. split. thickness: bar (mm)	0,2
Max. clearance (mm)	8,0
Noise emission dB(A)	78
Stepless, electronic drive of feed roller (m/min)	2 - 24
Dimensions (cm) length, width, height	160, 100, 130
Electrical power supply (kVA)	5
Net weight (kg)	700
Packing dimensions (cm) Length, width, height	175, 115, 146